



CONTROL DE CALIDAD CORCHOS

La contaminación de los corchos por los haloanisoles es una de las mayores causas de defecto del vino por aromas mohosos o acorchados.

La contaminación de los corchos puede ser de origen microbiológico, con la producción de TCA por hongos endógenos del corcho, o puede provenir de una contaminación ambiental cuando los corchos están almacenados en condiciones inadecuadas.

Gracias al Control de calidad Corcho usted puede evaluar el riesgo de contaminación de su vino por los anisoles del corcho.



El método está basado en la noción de Haloanisoles fácilmente extraíbles (es decir, los anisoles susceptibles de migrar rápidamente hacia el vino) y su análisis con la última tecnología de cromatografía gaseosa y espectrometría de masas (GC-MS), permitiendo una evaluación precisa del riesgo estadístico de contaminación de un lote de corchos, y poder así aprobarlo o rechazarlo antes de embotellar el vino.

Además del análisis de los anisoles, hemos integrado la cuantificación del guaiacol (proviene de la degradación de la vainillina por bacterias *Streptomyces sp.* Y es responsable de aromas ahumados), y de la metoxidimetilpirazina (MPDMP), que es responsable de aromas acorchados y de la pérdida de aromas afrutados (análisis adicional a demandar).

PROTOCOLO DE MUESTREO Y ANÁLISIS:

- Elección aleatoria de al menos 50 corchos de un lote.
- Envolverlos en papel de aluminio.
- Introducir el paquete en una bolsa de plástico, y cerrarla totalmente.

METODOLOGÍA:

Parámetros analizados:

- 2,4,6 – Tricloroanisol (TCA)
- 2,5,6 – Tetracloroanisol (TeCA)
- Pentacloroanisol (PCA)
- 2,4,6 – Tribromoanisol (TBA)
- Guaiacol
- Metoxidimetilpirazina (MDMP) (análisis adicional a solicitar por el cliente)

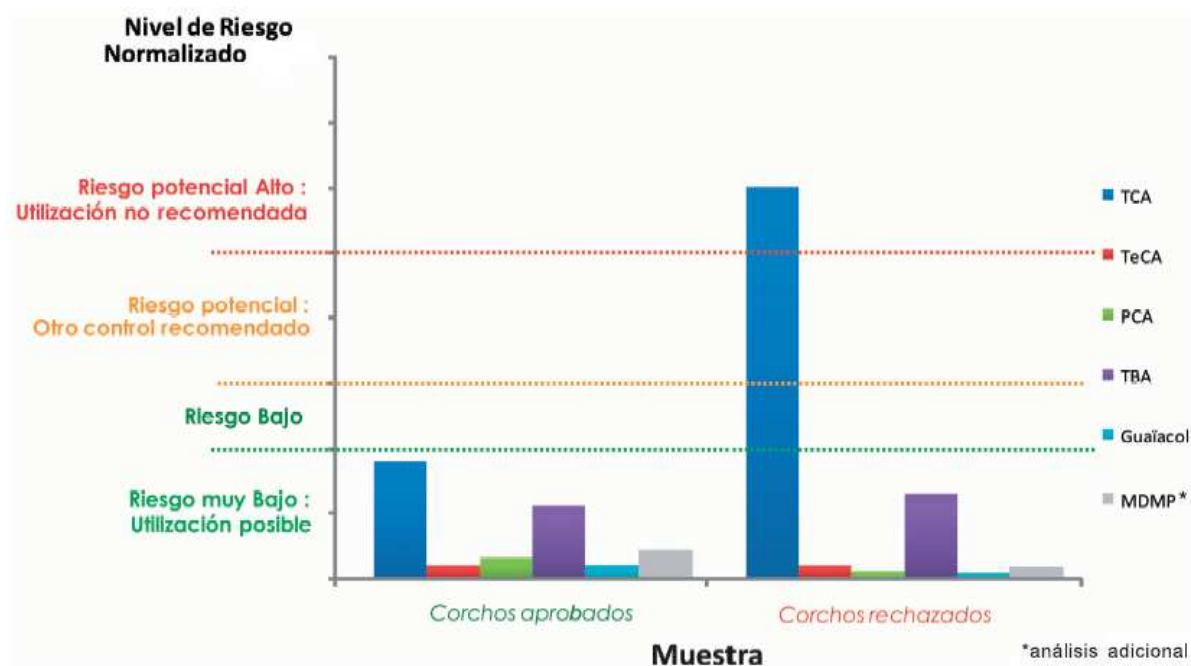
Método de Análisis:

- GC-MS / SPME.

CONTROL DE CALIDAD CORCHOS

Entrega del resultado:

- 48-72 horas desde el momento de recepción de la muestra.



Para ayudar a la interpretación de los resultados, entregamos un gráfico definiendo el nivel de riesgo de utilización del lote de corchos analizados.

Los diferentes niveles de riesgo y los criterios de aceptación o de rechazo de un lote, fueron definidos por Excell tras años de experiencia y varios estudios internos para entregar un resultado fiable y para poder tomar una decisión con seguridad.